



Concesio 24/02/2014

Spett. FORNARA S.p.A.  
Via Resiga, 40.  
28021 Borgomanero (NO).  
c.a. Egr. Sig. Diego Marone

Ogg.: Dichiarazione di Conformità norma europea relativa ad Ottone per stampaggio a caldo ed a normative relative all'utilizzo di H<sub>2</sub>O per consumo umano.

Con la presente dichiariamo che la Barra Ottone Estrusa lega CW617N che Vi forniamo secondo norma europea UNI EN 12165, che prevede la seguente composizione:

Cu	57.0 ÷ 59.0
Pb	1.6 ÷ 2.5
Sn	0.3 max
Fe	0.3 max
Al	0.05 max
Ni	0.3 max
Zn	resto
tot. altri elementi:	0.2 max.

è conforme sia ai limiti specificati dal

D M n. 174 del Ministero della Salute del 6/04/2004

relativo all'utilizzo delle acque destinate al consumo umano che prevede, per le leghe a base Cu, i seguenti limiti:

Cu	55 - 64
Pb	3.5% max
Zn	resto
As+Sb	0.15% max
Cd	0.01% max
Ni	0.3% max

che ai limiti specificati dalla norma tedesca inerente all'utilizzo di acqua potabile

DIN 50930-6

*"Corrosion of metals – Corrosion of metallic materials under corrosion load by water inside of tubes, tanks and apparatus". Part. 6: Influence of the composition of drinking water.*

che prevede i seguenti limiti:

Cu	57 -59 %	max
Pb	2.2 %	max
Al	0.05%	max
Fe	0.3 %	max
Sn	0.3 %	max
Ni	0.1 %	max
Si	0.03%	max
Zn	resto	

Distinti saluti  
RSAQ  
Diego Bresciani